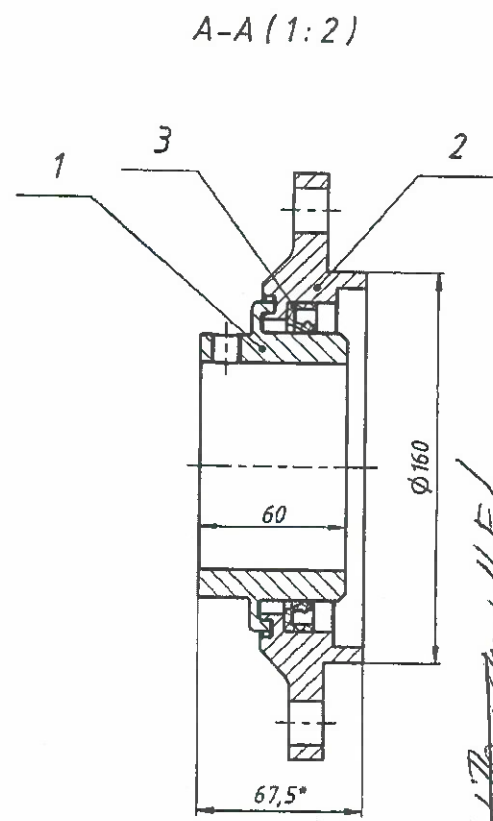
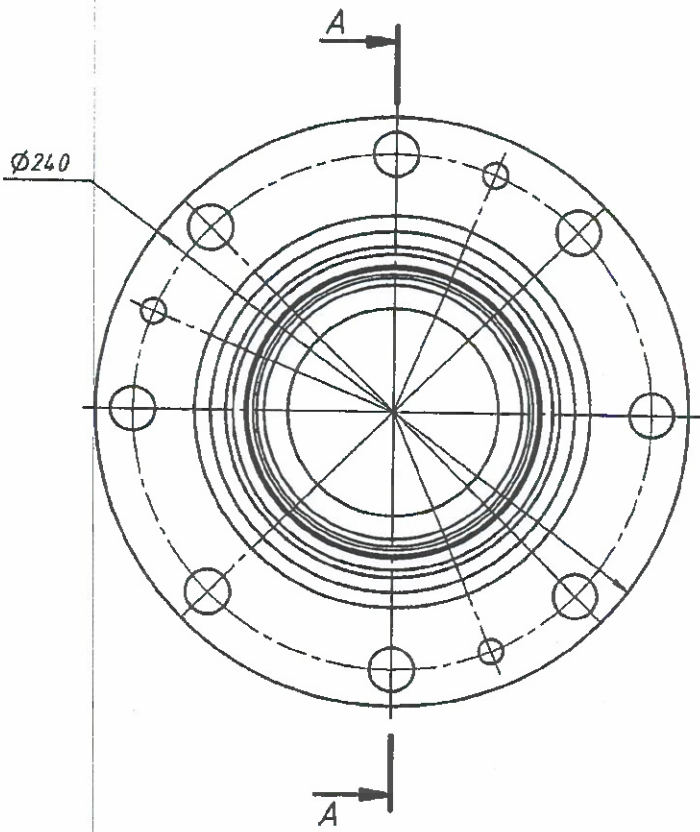


Поговорили с Роговым.
Теперь можно делать
Труба 2. и 1



03.00.ПБМ 90/250.323 СБ

Сваривать
на 2015 год.
20.000
Поговорили с Роговым

1. Размеры для справок.

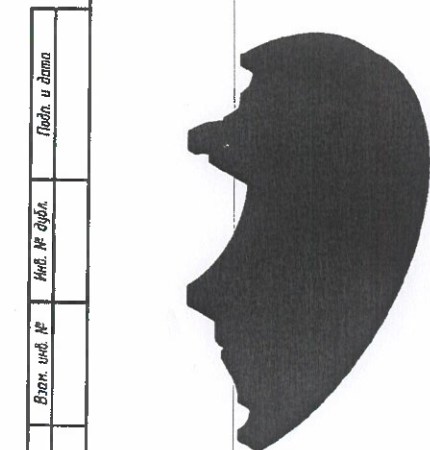
Ф	Зв	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			03.00.ПБМ 90/250.323 СБ	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
АЭ	1		03.00.ПБМ 90/250.321.00	Пыльник сепаратора ПБМ 90/250	1	
АЭ	2		03.00.ПБМ 90/250.322.00	Крышка стакана сепаратора ПБМ 90/250 (2)	1	
				Стандартные изделия		
	3			Манжет 1-110х135х12 ГОСТ 8752-79	1	

03.00.ПБМ 90/250.323 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Узел уплотнения крышки стакана сепаратора ПБМ 90/250

Лит.	Масса	Масштаб
	6,5	1:2
Лист	Листов	1



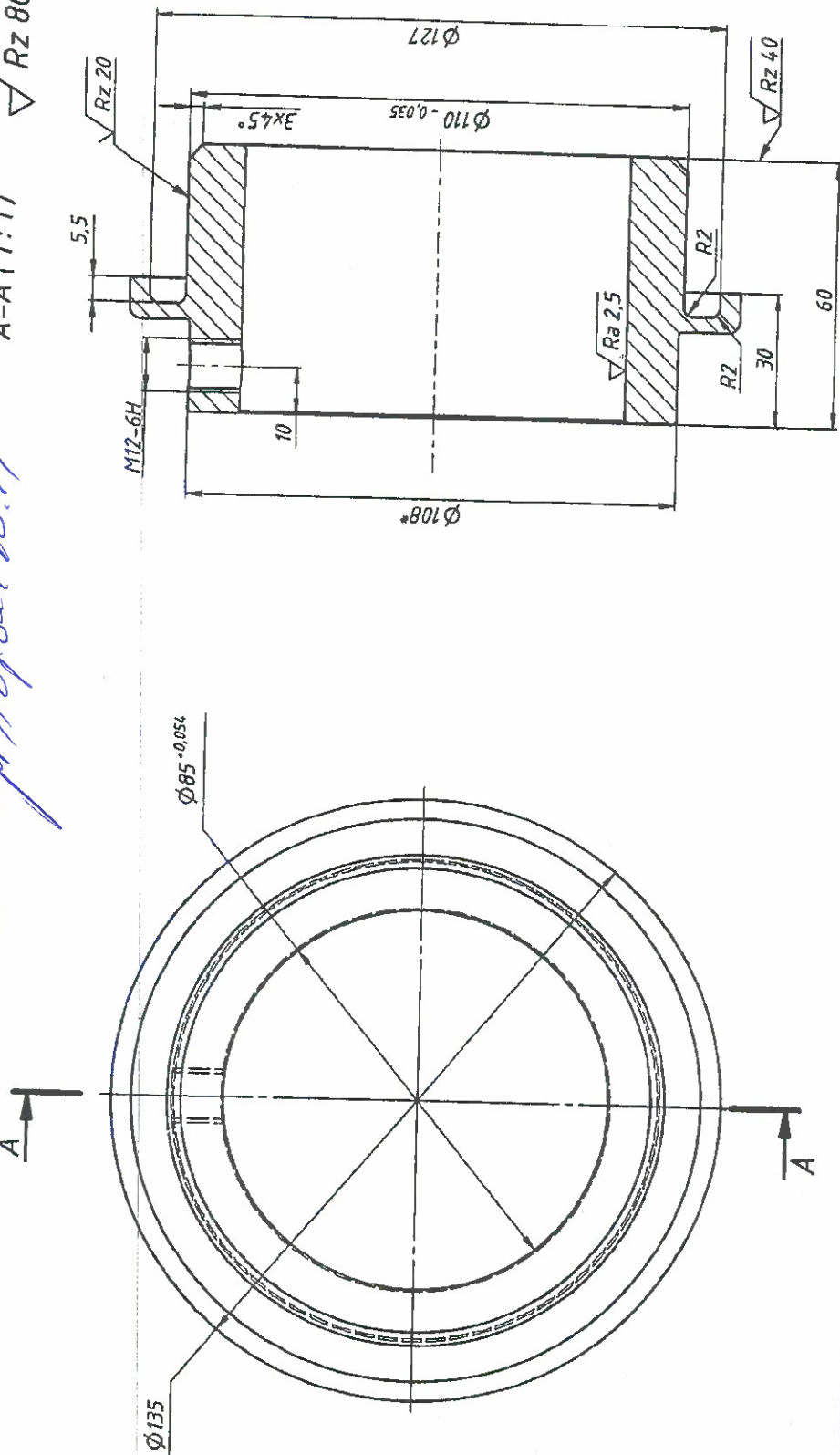
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Копировал:

Формат А3

Показано в 2006 г.
Том. механик. Восток. Тр. 2006 г.

$\sqrt{RZ 80(\checkmark)}$



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные радиусы закруглений 1...2 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

03.00. ПБМ 90/250.321.00	Лист	Масса	Масштаб	1:1	Лист	1			
							Лист	Масса	Масштаб
Пильных сепаратора ПБМ 90/250	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	1:1			
							Лист	Масса	Масштаб
Сталь 20 ГОСТ 1050-68	Изм. № подл.	Подл. и дата	Лист	Масса	Масштаб	1:1			
							Лист	Масса	Масштаб

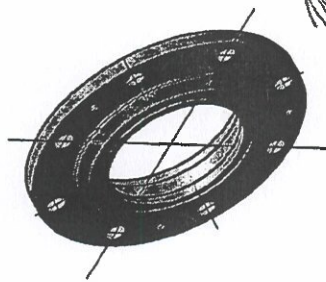
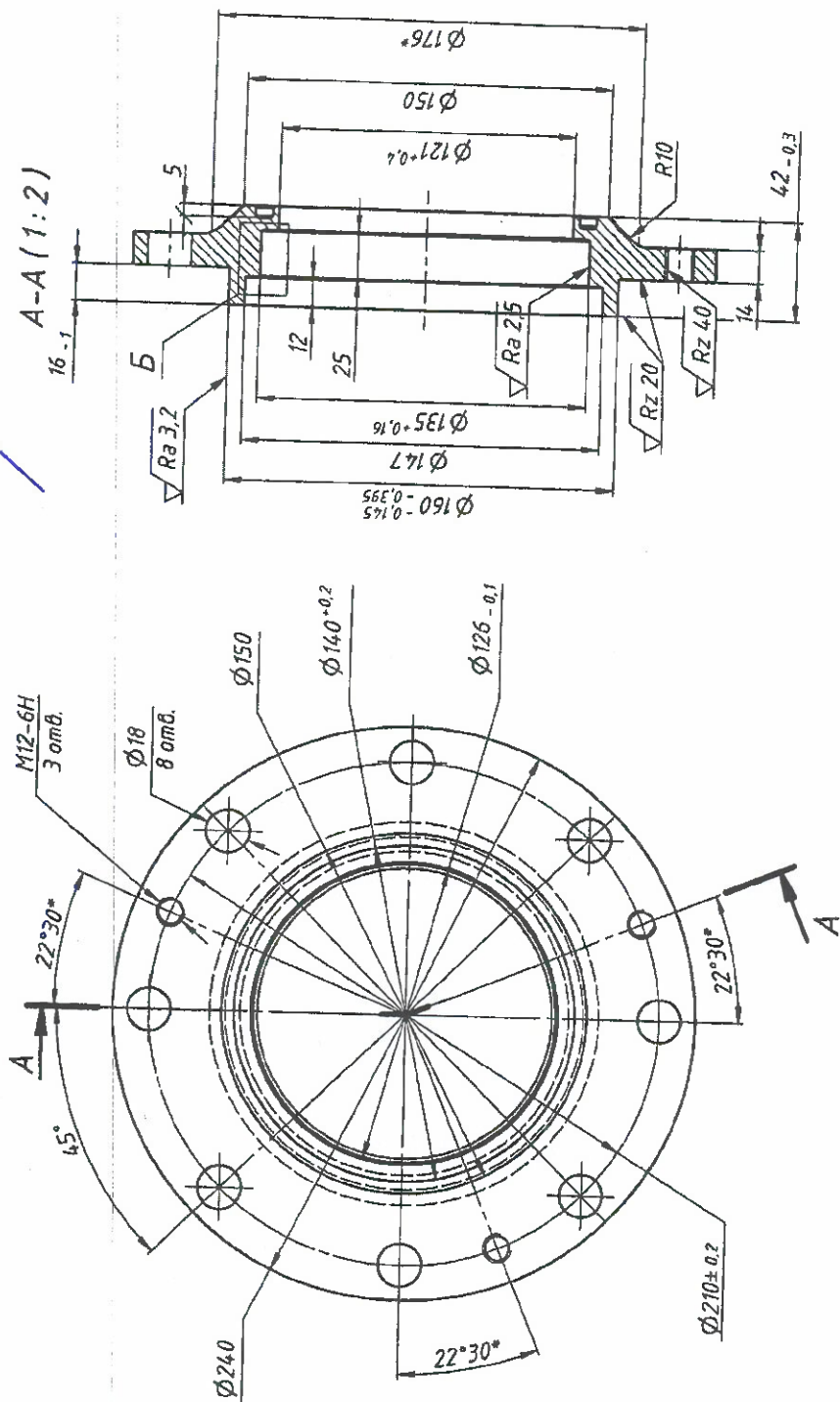
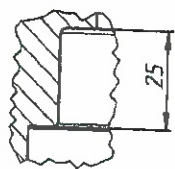
Καταγραφή:

ΕΥ ΕΠΙΣΤΟΦ

Поздравляю с 2006г.
Тон. механик РЗФ. / *В.А. /* Тр. Св. 10.11
M12-6H A-4 / 1121

 $\Delta RZ80(\checkmark)$

5(1:1)



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Неуказанные радиусы закруглений 0,5...1,5 мм.

составлено
на 2015 год.

PA. 11/11/11

[illegible]